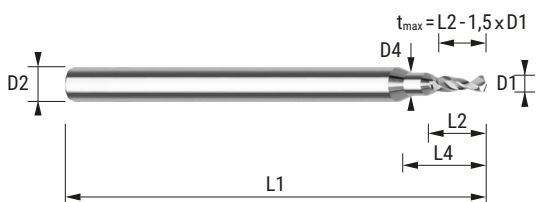


HP VHM-Micro-Spiralbohrer 3xD

Solid carbide micro drill 3xD

Micro Foret carbure 3xD

506...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils			Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil			Einsatz Capabilities / Utilisation
D1 h5	D2 h6	L2	L1	D4	L4	Artikel-Nr. Article-No. Référence
0,10	3,00	0,30	38	1,00	3	506.010.09
0,15	3,00	0,45	38	1,00	3	506.015.09
0,20	3,00	0,60	38	1,00	3	506.020.09
0,25	3,00	0,75	38	1,00	3	506.025.09
0,30	3,00	0,90	38	1,00	3	506.030.09
0,35	3,00	1,05	38	1,00	3	506.035.09
0,40	3,00	1,20	38	1,00	3	506.040.09
0,45	3,00	1,35	38	1,00	3	506.045.09
0,50	3,00	1,50	38	1,50	6	506.050.09
0,55	3,00	1,80	38	1,50	6	506.055.09
0,60	3,00	1,80	38	1,50	6	506.060.09
0,65	3,00	2,10	38	1,50	6	506.065.09
0,70	3,00	2,10	38	1,50	6	506.070.09
0,75	3,00	2,40	38	1,50	6	506.075.09
0,80	3,00	2,40	38	1,50	6	506.080.09
0,85	3,00	2,70	38	1,50	6	506.085.09
0,90	3,00	2,70	38	1,50	6	506.090.09
0,95	3,00	3,00	38	1,50	6	506.095.09
1,00	3,00	3,00	38	2,00	6	506.100.09
1,05	3,00	3,30	38	2,00	6	506.105.09
1,10	3,00	3,30	38	2,00	6	506.110.09
1,15	3,00	3,60	38	2,00	6	506.115.09
1,20	3,00	3,60	38	2,00	6	506.120.09
1,25	3,00	3,90	38	2,00	6	506.125.09
1,30	3,00	3,90	38	2,00	6	506.130.09
1,35	3,00	4,20	38	2,00	6	506.135.09
1,40	3,00	4,20	38	2,00	6	506.140.09
1,45	3,00	4,50	38	2,00	6	506.145.09
1,50	3,00	4,50	38	-	-	506.150.09
1,55	3,00	4,80	38	-	-	506.155.09
1,60	3,00	4,80	38	-	-	506.160.09
1,65	3,00	5,10	38	-	-	506.165.09
1,70	3,00	5,10	38	-	-	506.170.09
1,75	3,00	5,40	38	-	-	506.175.09
1,80	3,00	5,40	38	-	-	506.180.09
1,85	3,00	5,70	38	-	-	506.185.09
1,90	3,00	5,70	38	-	-	506.190.09
1,95	3,00	6,00	38	-	-	506.195.09
2,00	3,00	6,00	38	-	-	506.200.09
2,05	3,00	6,30	38	-	-	506.205.09
2,10	3,00	6,30	38	-	-	506.210.09
2,15	3,00	6,60	38	-	-	506.215.09
2,20	3,00	6,60	38	-	-	506.220.09
2,25	3,00	6,90	38	-	-	506.225.09
2,30	3,00	6,90	38	-	-	506.230.09
2,35	3,00	7,20	38	-	-	506.235.09
2,40	3,00	7,20	38	-	-	506.240.09
2,45	3,00	7,50	38	-	-	506.245.09



HP VHM-Micro-Spiralbohrer 3xD
Solid carbide micro drill 3xD
Micro Foret carbure 3xD

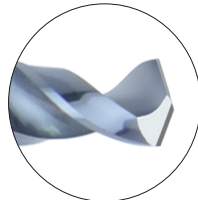
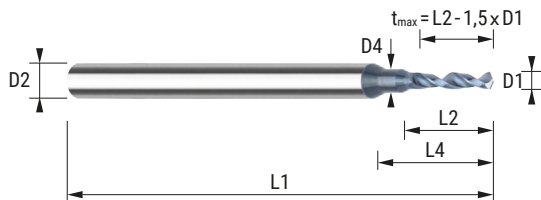
506...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils						Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation	
TYP W-N					BLANK	Universal			
D1 h5	D2 h6	L2	L1	D4	L4	Artikel-Nr. Article-No. Référence			
2,50	3,00	7,50	38	-	-	506.250.09			
2,55	3,00	7,80	38	-	-	506.255.09			
2,60	3,00	7,80	38	-	-	506.260.09			
2,65	3,00	8,10	38	-	-	506.265.09			
2,70	3,00	8,10	38	-	-	506.270.09			
2,75	3,00	8,40	38	-	-	506.275.09			
2,80	3,00	8,40	38	-	-	506.280.09			
2,85	3,00	8,70	38	-	-	506.285.09			
2,90	3,00	8,70	38	-	-	506.290.09			
2,95	3,00	9,00	38	-	-	506.295.09			
3,00	3,00	9,00	38	-	-	506.300.09			

HP VHM-Micro-Spiralbohrer 5xD
Solid carbide micro drill 5xD
Micro Foret carbure 5xD

507...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils						Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation		
TYP W-N					BLANK	NANOSIT	Universal			
D1 h5	D2	L2	L1	D4	L4	Artikel-Nr. Article-No. Référence		BLANK	NANOSIT	
0,10	3,00	0,50	38	1,00	5	507.010...		.09	.00	
0,11	3,00	0,60	38	1,00	5	507.011...		.09	-	
0,12	3,00	0,60	38	1,00	5	507.012...		.09	-	
0,13	3,00	0,70	38	1,00	5	507.013...		.09	-	
0,14	3,00	0,70	38	1,00	5	507.014...		.09	-	
0,15	3,00	0,80	38	1,00	5	507.015...		.09	.00	
0,16	3,00	0,80	38	1,00	5	507.016...		.09	-	
0,17	3,00	0,90	38	1,00	5	507.017...		.09	-	
0,18	3,00	0,90	38	1,00	5	507.018...		.09	-	
0,19	3,00	1,00	38	1,00	5	507.019...		.09	-	
0,20	3,00	1,00	38	1,00	5	507.020...		.09	.00	
0,21	3,00	1,25	38	1,00	5	507.021...		.09	-	
0,22	3,00	1,25	38	1,00	5	507.022...		.09	-	
0,23	3,00	1,25	38	1,00	5	507.023...		.09	-	
0,24	3,00	1,25	38	1,00	5	507.024...		.09	-	
0,25	3,00	1,25	38	1,00	5	507.025...		.09	.00	
0,26	3,00	1,50	38	1,00	5	507.026...		.09	-	
0,27	3,00	1,50	38	1,00	5	507.027...		.09	-	

HP VHM-Micro-Spiralbohrer 5xD

Solid carbide micro drill 5xD

Micro Foret carbure 5xD

507...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils						Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation	
D1 h5	D2	L2	L1	D4	L4	Artikel-Nr. Article-No. Référence	BLANK	NANOSIT	
0,28	3,00	1,50	38	1,00	5	507.028...	.09	-	
0,29	3,00	1,50	38	1,00	5	507.029...	.09	-	
0,30	3,00	1,50	38	1,00	5	507.030...	.09	.00	
0,31	3,00	1,75	38	1,00	5	507.031...	.09	-	
0,32	3,00	1,75	38	1,00	5	507.032...	.09	-	
0,33	3,00	1,75	38	1,00	5	507.033...	.09	-	
0,34	3,00	1,75	38	1,00	5	507.034...	.09	-	
0,35	3,00	1,75	38	1,00	5	507.035...	.09	.00	
0,36	3,00	2,00	38	1,00	5	507.036...	.09	-	
0,37	3,00	2,00	38	1,00	5	507.037...	.09	-	
0,38	3,00	2,00	38	1,00	5	507.038...	.09	-	
0,39	3,00	2,00	38	1,00	5	507.039...	.09	-	
0,40	3,00	2,00	38	1,00	5	507.040...	.09	.00	
0,41	3,00	2,25	38	1,00	5	507.041...	.09	-	
0,42	3,00	2,25	38	1,00	5	507.042...	.09	-	
0,43	3,00	2,25	38	1,00	5	507.043...	.09	-	
0,44	3,00	2,25	38	1,00	5	507.044...	.09	-	
0,45	3,00	2,25	38	1,00	5	507.045...	.09	.00	
0,46	3,00	2,50	38	1,00	5	507.046...	.09	-	
0,47	3,00	2,50	38	1,00	5	507.047...	.09	-	
0,48	3,00	2,50	38	1,00	5	507.048...	.09	-	
0,49	3,00	2,50	38	1,00	5	507.049...	.09	-	
0,50	3,00	2,50	38	1,50	10	507.050...	.09	.00	
0,51	3,00	3,00	38	1,50	10	507.051...	.09	-	
0,52	3,00	3,00	38	1,50	10	507.052...	.09	-	
0,53	3,00	3,00	38	1,50	10	507.053...	.09	-	
0,54	3,00	3,00	38	1,50	10	507.054...	.09	-	
0,55	3,00	3,00	38	1,50	10	507.055...	.09	.00	
0,56	3,00	3,00	38	1,50	10	507.056...	.09	-	
0,57	3,00	3,00	38	1,50	10	507.057...	.09	-	
0,58	3,00	3,00	38	1,50	10	507.058...	.09	-	
0,59	3,00	3,00	38	1,50	10	507.059...	.09	-	
0,60	3,00	3,00	38	1,50	10	507.060...	.09	.00	
0,61	3,00	3,50	38	1,50	10	507.061...	.09	-	
0,62	3,00	3,50	38	1,50	10	507.062...	.09	-	
0,63	3,00	3,50	38	1,50	10	507.063...	.09	-	
0,64	3,00	3,50	38	1,50	10	507.064...	.09	-	
0,65	3,00	3,50	38	1,50	10	507.065...	.09	.00	
0,66	3,00	3,50	38	1,50	10	507.066...	.09	-	
0,67	3,00	3,50	38	1,50	10	507.067...	.09	-	
0,68	3,00	3,50	38	1,50	10	507.068...	.09	-	
0,69	3,00	3,50	38	1,50	10	507.069...	.09	-	
0,70	3,00	3,50	38	1,50	10	507.070...	.09	.00	
0,71	3,00	4,00	38	1,50	10	507.071...	.09	-	
0,72	3,00	4,00	38	1,50	10	507.072...	.09	-	
0,73	3,00	4,00	38	1,50	10	507.073...	.09	-	
0,74	3,00	4,00	38	1,50	10	507.074...	.09	-	
0,75	3,00	4,00	38	1,50	10	507.075...	.09	.00	
0,76	3,00	4,00	38	1,50	10	507.076...	.09	-	
0,77	3,00	4,00	38	1,50	10	507.077...	.09	-	
0,78	3,00	4,00	38	1,50	10	507.078...	.09	-	
0,79	3,00	4,00	38	1,50	10	507.079...	.09	-	
0,80	3,00	4,00	38	1,50	10	507.080...	.09	.00	
0,81	3,00	4,50	38	1,50	10	507.081...	.09	-	
0,82	3,00	4,50	38	1,50	10	507.082...	.09	-	
0,83	3,00	4,50	38	1,50	10	507.083...	.09	-	



HP VHM-Micro-Spiralbohrer 5xD
Solid carbide micro drill 5xD
Micro Foret carbure 5xD

507...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils						Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation	
D1 h5	D2	L2	L1	D4	L4	Artikel-Nr. Article-No. Référence	BLANK	NANOSIT	
0,84	3,00	4,50	38	1,50	10	507.084...	.09	-	
0,85	3,00	4,50	38	1,50	10	507.085...	.09	.00	
0,86	3,00	4,50	38	1,50	10	507.086...	.09	-	
0,87	3,00	4,50	38	1,50	10	507.087...	.09	-	
0,88	3,00	4,50	38	1,50	10	507.088...	.09	-	
0,89	3,00	4,50	38	1,50	10	507.089...	.09	-	
0,90	3,00	4,50	38	1,50	10	507.090...	.09	.00	
0,91	3,00	5,00	38	1,50	10	507.091...	.09	-	
0,92	3,00	5,00	38	1,50	10	507.092...	.09	-	
0,93	3,00	5,00	38	1,50	10	507.093...	.09	-	
0,94	3,00	5,00	38	1,50	10	507.094...	.09	-	
0,95	3,00	5,00	38	1,50	10	507.095...	.09	.00	
0,96	3,00	5,00	38	1,50	10	507.096...	.09	-	
0,97	3,00	5,00	38	1,50	10	507.097...	.09	-	
0,98	3,00	5,00	38	1,50	10	507.098...	.09	-	
0,99	3,00	5,00	38	1,50	10	507.099...	.09	-	
1,00	3,00	5,00	38	2,00	10	507.100...	.09	.00	
1,01	3,00	5,50	38	2,00	10	507.101...	.09	-	
1,02	3,00	5,50	38	2,00	10	507.102...	.09	-	
1,03	3,00	5,50	38	2,00	10	507.103...	.09	-	
1,04	3,00	5,50	38	2,00	10	507.104...	.09	-	
1,05	3,00	5,50	38	2,00	10	507.105...	.09	.00	
1,06	3,00	5,50	38	2,00	10	507.106...	.09	-	
1,07	3,00	5,50	38	2,00	10	507.107...	.09	-	
1,08	3,00	5,50	38	2,00	10	507.108...	.09	-	
1,09	3,00	5,50	38	2,00	10	507.109...	.09	-	
1,10	3,00	5,50	38	2,00	10	507.110...	.09	.00	
1,11	3,00	6,00	38	2,00	10	507.111...	.09	-	
1,12	3,00	6,00	38	2,00	10	507.112...	.09	-	
1,13	3,00	6,00	38	2,00	10	507.113...	.09	-	
1,14	3,00	6,00	38	2,00	10	507.114...	.09	-	
1,15	3,00	6,00	38	2,00	10	507.115...	.09	.00	
1,16	3,00	6,00	38	2,00	10	507.116...	.09	-	
1,17	3,00	6,00	38	2,00	10	507.117...	.09	-	
1,18	3,00	6,00	38	2,00	10	507.118...	.09	-	
1,19	3,00	6,00	38	2,00	10	507.119...	.09	-	
1,20	3,00	6,00	38	2,00	10	507.120...	.09	.00	
1,21	3,00	6,50	38	2,00	10	507.121...	.09	-	
1,22	3,00	6,50	38	2,00	10	507.122...	.09	-	
1,23	3,00	6,50	38	2,00	10	507.123...	.09	-	
1,24	3,00	6,50	38	2,00	10	507.124...	.09	-	
1,25	3,00	6,50	38	2,00	10	507.125...	.09	.00	
1,26	3,00	6,50	38	2,00	10	507.126...	.09	-	
1,27	3,00	6,50	38	2,00	10	507.127...	.09	-	
1,28	3,00	6,50	38	2,00	10	507.128...	.09	-	
1,29	3,00	6,50	38	2,00	10	507.129...	.09	-	
1,30	3,00	6,50	38	2,00	10	507.130...	.09	.00	
1,31	3,00	7,00	38	2,00	10	507.131...	.09	-	
1,32	3,00	7,00	38	2,00	10	507.132...	.09	-	
1,33	3,00	7,00	38	2,00	10	507.133...	.09	-	
1,34	3,00	7,00	38	2,00	10	507.134...	.09	-	
1,35	3,00	7,00	38	2,00	10	507.135...	.09	.00	
1,36	3,00	7,00	38	2,00	10	507.136...	.09	-	
1,37	3,00	7,00	38	2,00	10	507.137...	.09	-	
1,38	3,00	7,00	38	2,00	10	507.138...	.09	-	
1,39	3,00	7,00	38	2,00	10	507.139...	.09	-	

HP VHM-Micro-Spiralbohrer 5xD

Solid carbide micro drill 5xD

Micro Foret carbure 5xD

507...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils						Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil	Einsatz Capabilities / Utilisation	
D1	D2	L2	L1	D4	L4	Artikel-Nr. Article-No. Référence	BLANK	NANOSIT
h5								
1,40	3,00	7,00	38	2,00	10	507.140...	.09	.00
1,41	3,00	7,50	38	2,00	10	507.141...	.09	-
1,42	3,00	7,50	38	2,00	10	507.142...	.09	-
1,43	3,00	7,50	38	2,00	10	507.143...	.09	-
1,44	3,00	7,50	38	2,00	10	507.144...	.09	-
1,45	3,00	7,50	38	2,00	10	507.145...	.09	.00
1,46	3,00	7,50	38	2,00	10	507.146...	.09	-
1,47	3,00	7,50	38	2,00	10	507.147...	.09	-
1,48	3,00	7,50	38	2,00	10	507.148...	.09	-
1,49	3,00	7,50	38	2,00	10	507.149...	.09	-
1,50	3,00	7,50	38	-	-	507.150...	.09	.00
1,51	3,00	8,00	38	-	-	507.151...	.09	-
1,52	3,00	8,00	38	-	-	507.152...	.09	-
1,53	3,00	8,00	38	-	-	507.153...	.09	-
1,54	3,00	8,00	38	-	-	507.154...	.09	-
1,55	3,00	8,00	38	-	-	507.155...	.09	.00
1,56	3,00	8,00	38	-	-	507.156...	.09	-
1,57	3,00	8,00	38	-	-	507.157...	.09	-
1,58	3,00	8,00	38	-	-	507.158...	.09	-
1,59	3,00	8,00	38	-	-	507.159...	.09	-
1,60	3,00	8,00	38	-	-	507.160...	.09	.00
1,61	3,00	8,50	38	-	-	507.161...	.09	-
1,62	3,00	8,50	38	-	-	507.162...	.09	-
1,63	3,00	8,50	38	-	-	507.163...	.09	-
1,64	3,00	8,50	38	-	-	507.164...	.09	-
1,65	3,00	8,50	38	-	-	507.165...	.09	.00
1,66	3,00	8,50	38	-	-	507.166...	.09	-
1,67	3,00	8,50	38	-	-	507.167...	.09	-
1,68	3,00	8,50	38	-	-	507.168...	.09	-
1,69	3,00	8,50	38	-	-	507.169...	.09	-
1,70	3,00	8,50	38	-	-	507.170...	.09	.00
1,71	3,00	9,00	38	-	-	507.171...	.09	-
1,72	3,00	9,00	38	-	-	507.172...	.09	-
1,73	3,00	9,00	38	-	-	507.173...	.09	-
1,74	3,00	9,00	38	-	-	507.174...	.09	-
1,75	3,00	9,00	38	-	-	507.175...	.09	.00
1,76	3,00	9,00	38	-	-	507.176...	.09	-
1,77	3,00	9,00	38	-	-	507.177...	.09	-
1,78	3,00	9,00	38	-	-	507.178...	.09	-
1,79	3,00	9,00	38	-	-	507.179...	.09	-
1,80	3,00	9,00	38	-	-	507.180...	.09	.00
1,81	3,00	9,50	38	-	-	507.181...	.09	-
1,82	3,00	9,50	38	-	-	507.182...	.09	-
1,83	3,00	9,50	38	-	-	507.183...	.09	-
1,84	3,00	9,50	38	-	-	507.184...	.09	-
1,85	3,00	9,50	38	-	-	507.185...	.09	.00
1,86	3,00	9,50	38	-	-	507.186...	.09	-
1,87	3,00	9,50	38	-	-	507.187...	.09	-
1,88	3,00	9,50	38	-	-	507.188...	.09	-
1,89	3,00	9,50	38	-	-	507.189...	.09	-
1,90	3,00	9,50	38	-	-	507.190...	.09	.00
1,91	3,00	10,00	38	-	-	507.191...	.09	-
1,92	3,00	10,00	38	-	-	507.192...	.09	-
1,93	3,00	10,00	38	-	-	507.193...	.09	-
1,94	3,00	10,00	38	-	-	507.194...	.09	-
1,95	3,00	10,00	38	-	-	507.195...	.09	.00



HP VHM-Micro-Spiralbohrer 5xD
Solid carbide micro drill 5xD
Micro Foret carbure 5xD

507...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils						Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation	
D1 h5	D2	L2	L1	D4	L4	Artikel-Nr. Article-No. Référence	BLANK	NANOSIT	
1,96	3,00	10,00	38	-	-	507.196...	.09	-	
1,97	3,00	10,00	38	-	-	507.197...	.09	-	
1,98	3,00	10,00	38	-	-	507.198...	.09	-	
1,99	3,00	10,00	38	-	-	507.199...	.09	-	
2,00	3,00	10,00	38	-	-	507.200...	.09	.00	
2,01	3,00	10,50	38	-	-	507.201...	.09	-	
2,02	3,00	10,50	38	-	-	507.202...	.09	-	
2,03	3,00	10,50	38	-	-	507.203...	.09	-	
2,04	3,00	10,50	38	-	-	507.204...	.09	-	
2,05	3,00	10,50	38	-	-	507.205...	.09	.00	
2,06	3,00	10,50	38	-	-	507.206...	.09	-	
2,07	3,00	10,50	38	-	-	507.207...	.09	-	
2,08	3,00	10,50	38	-	-	507.208...	.09	-	
2,09	3,00	10,50	38	-	-	507.209...	.09	-	
2,10	3,00	10,50	38	-	-	507.210...	.09	.00	
2,11	3,00	11,00	38	-	-	507.211...	.09	-	
2,12	3,00	11,00	38	-	-	507.212...	.09	-	
2,13	3,00	11,00	38	-	-	507.213...	.09	-	
2,14	3,00	11,00	38	-	-	507.214...	.09	-	
2,15	3,00	11,00	38	-	-	507.215...	.09	.00	
2,16	3,00	11,00	38	-	-	507.216...	.09	-	
2,17	3,00	11,00	38	-	-	507.217...	.09	-	
2,18	3,00	11,00	38	-	-	507.218...	.09	-	
2,19	3,00	11,00	38	-	-	507.219...	.09	-	
2,20	3,00	11,00	38	-	-	507.220...	.09	.00	
2,21	3,00	11,50	38	-	-	507.221...	.09	-	
2,22	3,00	11,50	38	-	-	507.222...	.09	-	
2,23	3,00	11,50	38	-	-	507.223...	.09	-	
2,24	3,00	11,50	38	-	-	507.224...	.09	-	
2,25	3,00	11,50	38	-	-	507.225...	.09	.00	
2,26	3,00	11,50	38	-	-	507.226...	.09	-	
2,27	3,00	11,50	38	-	-	507.227...	.09	-	
2,28	3,00	11,50	38	-	-	507.228...	.09	-	
2,29	3,00	11,50	38	-	-	507.229...	.09	-	
2,30	3,00	11,50	38	-	-	507.230...	.09	.00	
2,31	3,00	12,00	38	-	-	507.231...	.09	-	
2,32	3,00	12,00	38	-	-	507.232...	.09	-	
2,33	3,00	12,00	38	-	-	507.233...	.09	-	
2,34	3,00	12,00	38	-	-	507.234...	.09	-	
2,35	3,00	12,00	38	-	-	507.235...	.09	.00	
2,36	3,00	12,00	38	-	-	507.236...	.09	-	
2,37	3,00	12,00	38	-	-	507.237...	.09	-	
2,38	3,00	12,00	38	-	-	507.238...	.09	-	
2,39	3,00	12,00	38	-	-	507.239...	.09	-	
2,40	3,00	12,00	38	-	-	507.240...	.09	.00	
2,41	3,00	12,50	38	-	-	507.241...	.09	-	
2,42	3,00	12,50	38	-	-	507.242...	.09	-	
2,43	3,00	12,50	38	-	-	507.243...	.09	-	
2,44	3,00	12,50	38	-	-	507.244...	.09	-	
2,45	3,00	12,50	38	-	-	507.245...	.09	.00	
2,46	3,00	12,50	38	-	-	507.246...	.09	-	
2,47	3,00	12,50	38	-	-	507.247...	.09	-	
2,48	3,00	12,50	38	-	-	507.248...	.09	-	
2,49	3,00	12,50	38	-	-	507.249...	.09	-	
2,50	3,00	12,50	38	-	-	507.250...	.09	.00	
2,51	3,00	13,00	38	-	-	507.251...	.09	-	

HP VHM-Micro-Spiralbohrer 5xD

Solid carbide micro drill 5xD

Micro Foret carbure 5xD

507...



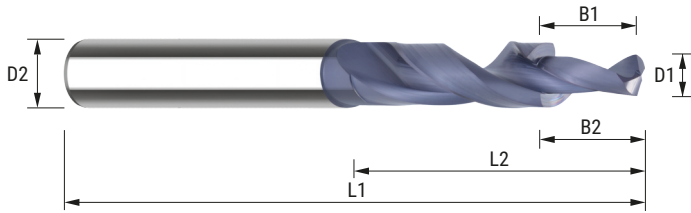
Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils						Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil	Einsatz Capabilities / Utilisation	
D1 h5	D2	L2	L1	D4	L4	Artikel-Nr. Article-No. Référence	BLANK	NANOSIT
2,52	3,00	13,00	38	-	-	507.252...	.09	-
2,53	3,00	13,00	38	-	-	507.253...	.09	-
2,54	3,00	13,00	38	-	-	507.254...	.09	-
2,55	3,00	13,00	38	-	-	507.255...	.09	.00
2,56	3,00	13,00	38	-	-	507.256...	.09	-
2,57	3,00	13,00	38	-	-	507.257...	.09	-
2,58	3,00	13,00	38	-	-	507.258...	.09	-
2,59	3,00	13,00	38	-	-	507.259...	.09	-
2,60	3,00	13,00	38	-	-	507.260...	.09	.00
2,61	3,00	13,50	38	-	-	507.261...	.09	-
2,62	3,00	13,50	38	-	-	507.262...	.09	-
2,63	3,00	13,50	38	-	-	507.263...	.09	-
2,64	3,00	13,50	38	-	-	507.264...	.09	-
2,65	3,00	13,50	38	-	-	507.265...	.09	.00
2,66	3,00	13,50	38	-	-	507.266...	.09	-
2,67	3,00	13,50	38	-	-	507.267...	.09	-
2,68	3,00	13,50	38	-	-	507.268...	.09	-
2,69	3,00	13,50	38	-	-	507.269...	.09	-
2,70	3,00	13,50	38	-	-	507.270...	.09	.00
2,71	3,00	14,00	38	-	-	507.271...	.09	-
2,72	3,00	14,00	38	-	-	507.272...	.09	-
2,73	3,00	14,00	38	-	-	507.273...	.09	-
2,74	3,00	14,00	38	-	-	507.274...	.09	-
2,75	3,00	14,00	38	-	-	507.275...	.09	.00
2,76	3,00	14,00	38	-	-	507.276...	.09	-
2,77	3,00	14,00	38	-	-	507.277...	.09	-
2,78	3,00	14,00	38	-	-	507.278...	.09	-
2,79	3,00	14,00	38	-	-	507.279...	.09	-
2,80	3,00	14,00	38	-	-	507.280...	.09	.00
2,81	3,00	14,50	38	-	-	507.281...	.09	-
2,82	3,00	14,50	38	-	-	507.282...	.09	-
2,83	3,00	14,50	38	-	-	507.283...	.09	-
2,84	3,00	14,50	38	-	-	507.284...	.09	-
2,85	3,00	14,50	38	-	-	507.285...	.09	.00
2,86	3,00	14,50	38	-	-	507.286...	.09	-
2,87	3,00	14,50	38	-	-	507.287...	.09	-
2,88	3,00	14,50	38	-	-	507.288...	.09	-
2,89	3,00	14,50	38	-	-	507.289...	.09	-
2,90	3,00	14,50	38	-	-	507.290...	.09	.00
2,91	3,00	15,00	38	-	-	507.291...	.09	-
2,92	3,00	15,00	38	-	-	507.292...	.09	-
2,93	3,00	15,00	38	-	-	507.293...	.09	-
2,94	3,00	15,00	38	-	-	507.294...	.09	-
2,95	3,00	15,00	38	-	-	507.295...	.09	.00
2,96	3,00	15,00	38	-	-	507.296...	.09	-
2,97	3,00	15,00	38	-	-	507.297...	.09	-
2,98	3,00	15,00	38	-	-	507.298...	.09	-
2,99	3,00	15,00	38	-	-	507.299...	.09	-
3,00	3,00	15,00	38	-	-	507.300...	.09	.00



HP VHM-Stufenbohrer für Schraubkopfsenkung

Solid carbide step drill for screw-head sink.
Foret étagé carbure pour lamage tête de vis

841...

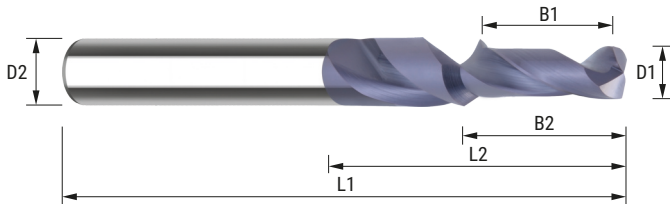


Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils				Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation	
TYP N-W					TIALN	Universal	
D1 h8	D2 h6	L2	L1	B1	B2	Artikel-Nr. Article-No. Référence	
3,40	6,00	28	64	9,00	9,62	841.034.00	
4,50	8,00	37	79	11,00	11,82	841.045.00	
5,50	10,00	43	89	13,00	14,00	841.055.00	
6,60	12,00	55	102	15,00	16,20	841.066.00	
9,00	16,00	65	115	19,00	20,64	841.090.00	
11,00	18,00	62	123	23,00	25,00	841.110.00	

HP VHM-Stufenbohrer für Kernlochbohrung

Solid carbide step drill for tapping drillhole
Foret étagé carbure pour carottage

850...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils				Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation	
TYP N-W					TIALN	Universal	
D1 h7	D2 h6	L2	L1	B1	B2	Für Gewinde Thread / Tarauds	Artikel-Nr. Article-No. Référence
2,50	6,00	20	66	8,80	11,00	M3	850.025.00
2,80	6,00	20	66	12,00	14,11	M3 F*	850.028.00
3,30	6,00	24	66	11,40	13,35	M4	850.033.00
3,70	6,00	24	66	14,00	15,82	M4 F*	850.037.00
4,20	6,00	28	66	13,60	15,26	M5	850.042.00
4,65	6,00	28	66	20,00	21,52	M5 F*	850.0465.00
5,00	8,00	34	79	16,50	18,91	M6	850.050.00
5,55	8,00	34	79	24,00	26,24	M6 F*	850.0555.00
6,80	10,00	47	89	21,00	23,84	M8	850.068.00
7,45	10,00	47	89	21,00	23,63	-	850.0745.00
8,50	12,00	55	102	25,50	28,80	M10	850.085.00
9,35	12,00	55	102	30,00	33,03	-	850.0935.00
10,20	14,00	60	107	30,00	33,76	M12	850.102.00
11,20	14,00	60	107	30,00	33,44	M12 F*	850.112.00

*F= Gewindeformer / Thread former / Tarauds à refouler